

本製品は、標準構成の場合、以下の部品で構成されています。
万が一、型式間違いや不足のものがありましたら、お手数ですが、販売店または当社までご連絡ください。

1. 構成品 (オプションを除く)

| 番 号 | 品 名 | 型 式 | 備 考 |
|-----|------------------|-----------------------|-----|
| 1 | アクリル本体 | [2.型式銘板の見方、3.型式の見方参照] | |
| 付属品 | | | |
| 2 | モータ・エンコーダ ケーブル※1 | | |
| 3 | ファーストステップガイド | | |
| 4 | 取扱説明書 (CD) | | |
| 5 | 安全ガイド | | |

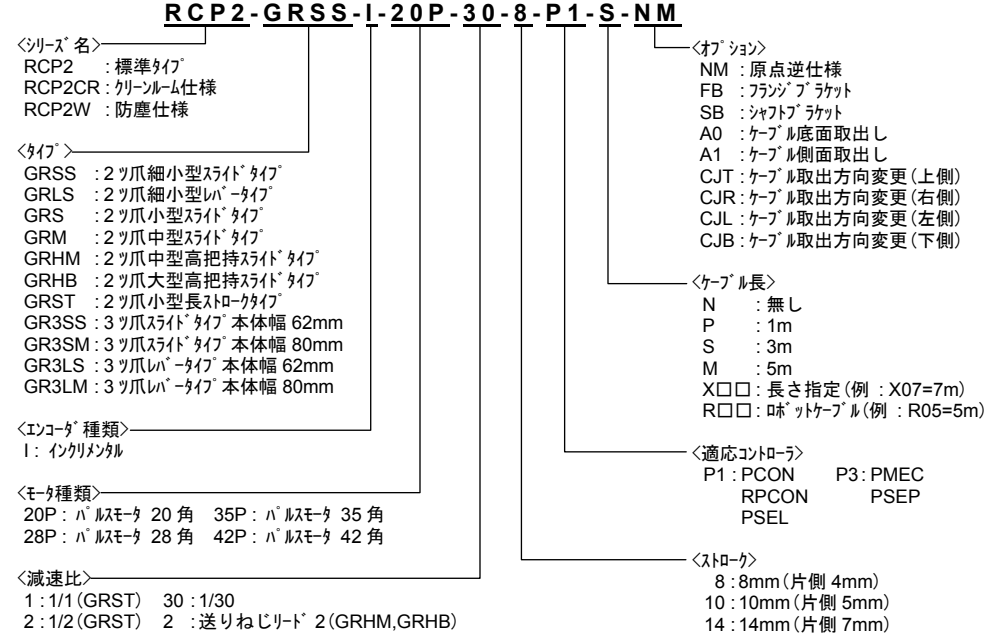
※1 付属されているモーターケーブル、エンコーダケーブルは、配線に記載されているケーブルを参照ください。

2. 型式銘板の見方



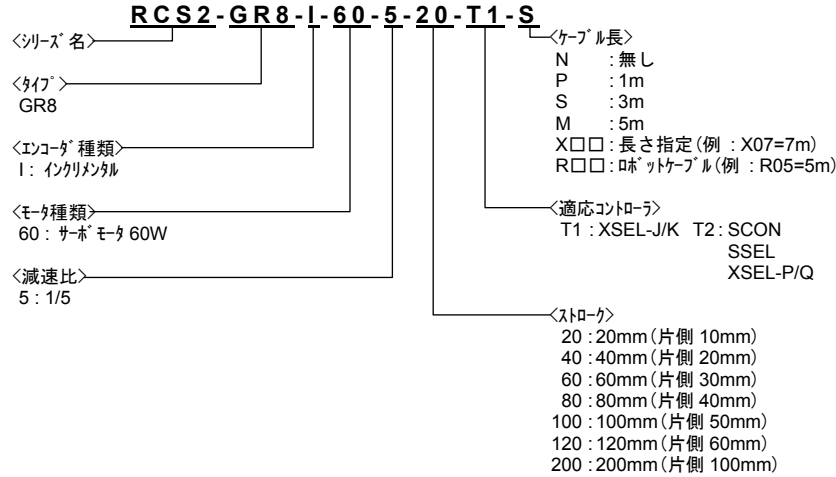
3. 型式の見方

3.1 RCP2 タイプ[®]



[仕様の詳細は、カタログまたは取扱説明書(CD)参照]

3.2 RCS2 タイプ^o



[仕様の詳細は、カタログまたは取扱説明書(CD)参照]

取扱上の注意点

1 梱包状態での取扱い

特に指定がない場合、各軸毎に梱包して出荷しています。

- ぶついたり、落下したりしないようにしてください。この梱包は、落下あるいは衝突による衝撃に耐えるための特別な配慮はしていません。
- 静置するときは水平状態としてください。梱包に姿勢指示のある場合は、それに従ってください。
- 梱包の上に乘らないでください。
- 梱包が変形したり、破損したりするような物を乗せないでください。

2 梱包していない状態での取扱い

- アクチュエータは、ケーブルを持って運搬したり、ケーブルを引張って移動させたりしないでください。
- 持ち運びの時にぶつかけたりしないように注意してください。
- アクチュエータの各部に無理な力を加えないでください。

設置環境、保存環境

1. 設置環境

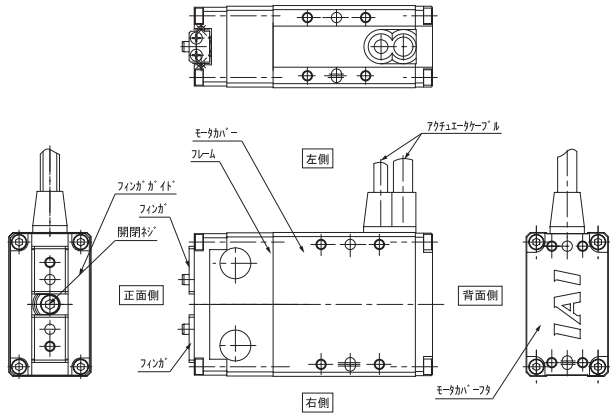
- 設置にあたっては次の条件を満たす環境としてください。
 - 直射日光があたらないこと。
 - 熱処理炉等、大きな熱源からの輻射熱が機械本体に加わらないこと。
 - 周囲温度は 0~40°C。
 - 相対湿度 85%以下、結露のないこと。
 - 腐食性ガス、可燃性ガスのないこと。
 - 通常の組立作業環境であり、塵埃が多くないこと。(防塵仕様 RCP2W-GRSS、RCP2W-GRLS を除く)
 - オイルミスト、切削液がかからないこと。
 - 衝撃や振動が伝わらないこと。
 - 甚だしい電磁波、紫外線、放射線がないこと。
 - 本製品は耐薬品性の考慮はされておりません。
- 一般には作業者が保護具または保護着なしで作業できる環境です。

2. 保管・保存環境

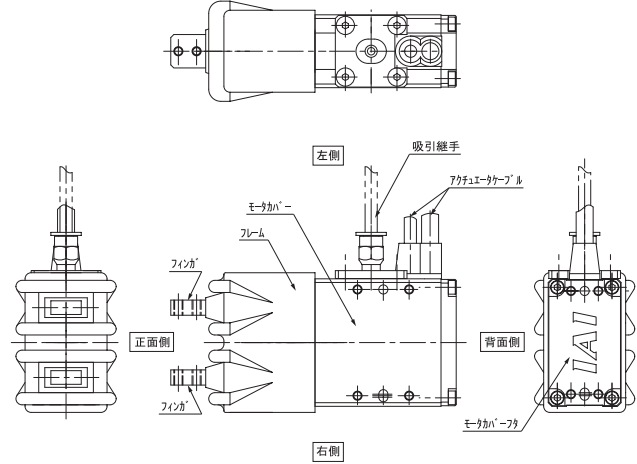
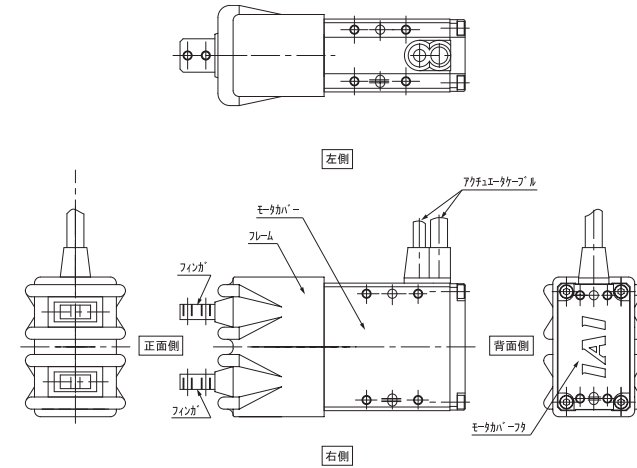
保管・保存環境は設置環境に準じますが、長期保管・保存では特に結露の発生がないよう配慮ください。特にご指定のない限り、出荷時には水分吸収剤は同梱してありません。結露が予想される環境での保管・保管の場合、梱包の外側から全体を、あるいは開梱して直接、結露防止処置を施してください。保管・保存温度は短期間なら60℃まで耐えますが、1ヵ月以上の保管の場合は50℃までとしてください。

各部の名称

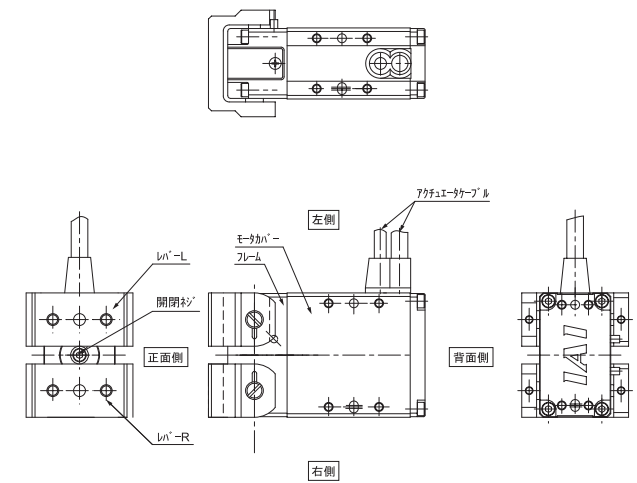
1. 2ツ爪細小型スライト・タイフ® (標準) RCP2-GRSS



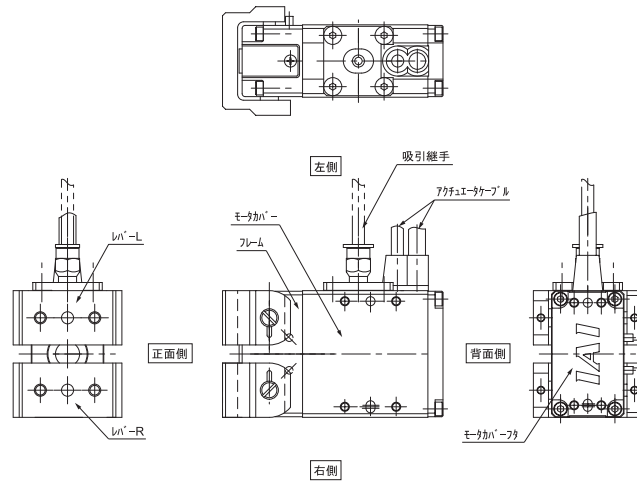
2. 2ツ爪細小型スライトタイプ° (クリーン対応) RCP2CR-GRSS

3. 2ツ爪細小型スライト[®]タイ[®] (防塵対応) RCP2W-GRSS

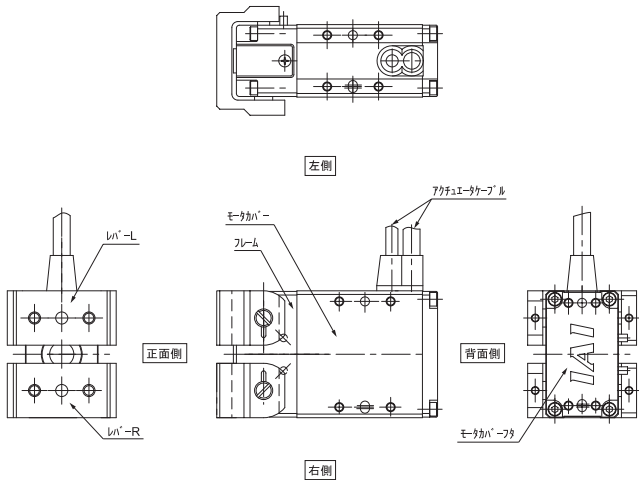
4. 2ツ爪細小型バ[®]-タイ[®] (標準) RCP2-GRLS



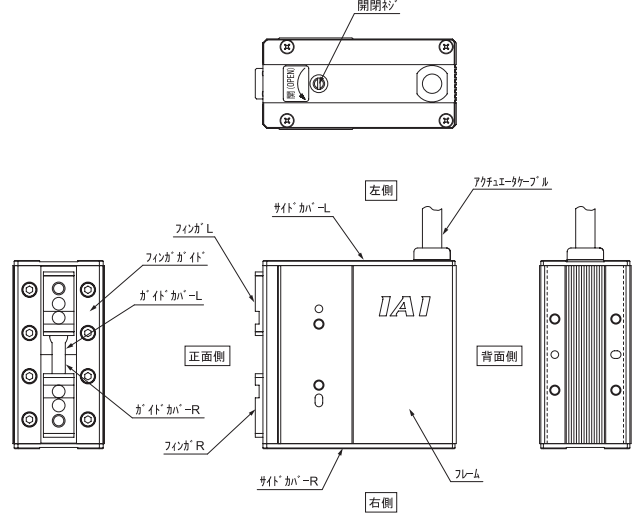
5. 2ツ爪細小型ハ^{*}-タイ^o (クリーン対応) RCP2CR-GRLS



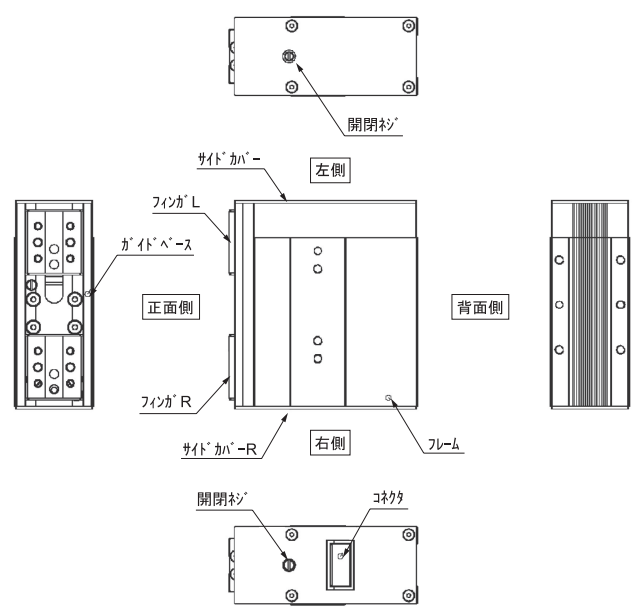
6. 2 ヅ爪細小型レバータイプ (防塵対応) RCP2W-GRLS



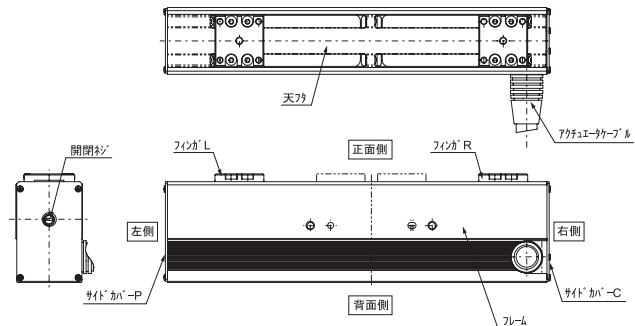
7. 2 ヅ爪小型・中型スライドタイプ RCP2-GRS/GRM



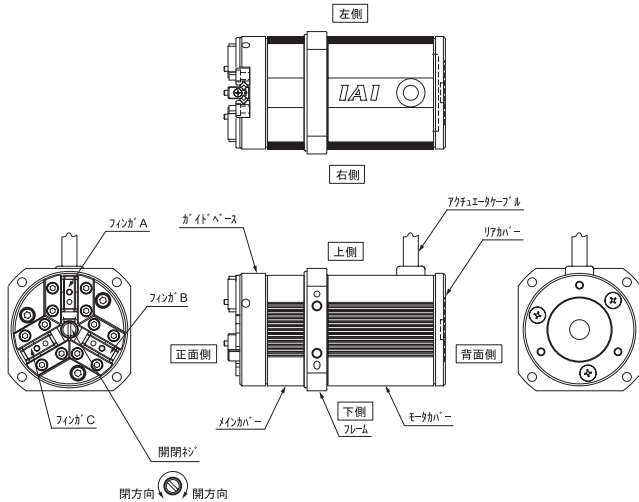
8. 2 ヅ爪高把持スライドタイプ RCP2-GRHM/GRHB



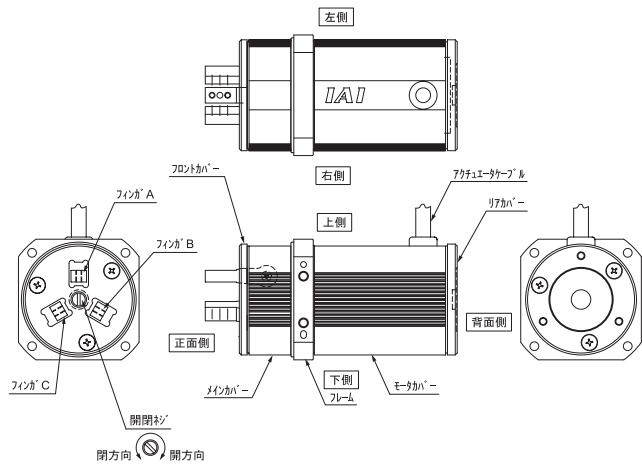
9. 2 ヅ爪小型長ストロークタイプ RCP2-GRST



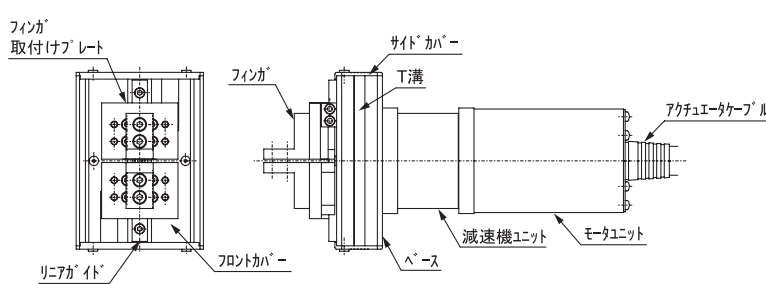
10. 3 ヅ爪スライドタイプ RCP2-GR3SS/GR3SM



11. 3 ヅ爪レバータイプ RCP2-GR3LS/GR3LM



12. サボモータタイプ RCS2-GR8



寸法、外形につきましては、カタログまたは取扱説明書 (CD) を参照ください。

取付け

アクチュエータの取付けおよび負荷の取付けは、取扱説明書 (CD) を参照してください。

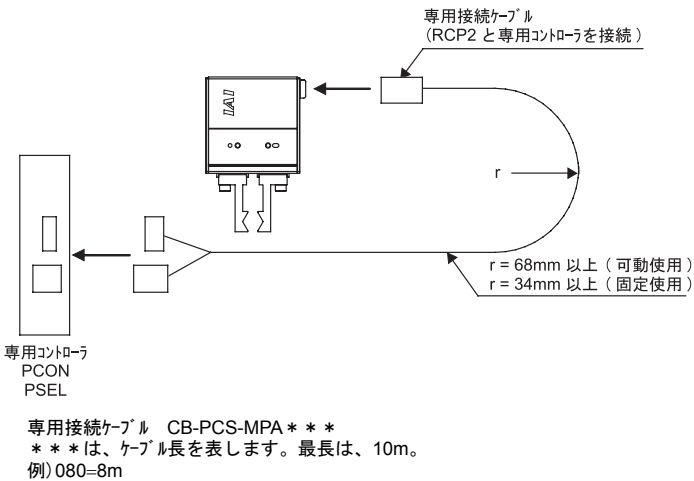
| 【取付けの注意事項】 | | 注意事項 |
|------------|-----------|--|
| No. | 項目 | |
| 1 | 取付け面 | ● アクチュエータ取付け面および基準として使用する面は、機械加工またはそれに準じた精度を持つ平面とし、その平面度は±0.05mm/m 以内としてください。 ● 保守作業が行えるようなスペースを設けてください。 |
| 2 | 使用ボルト | ● 使用ボルトは、ISO-10.9 以上の高強度ボルトをご使用ください。 ● タップ穴を使用する場合、はめ合い長さ以下の長さのボルトをご使用ください。 ● タップ穴が通しの場合は、ボルトの先端が突き抜けないようにご注意ください。 ● アクチュエータの取付けに使用するボルトとタップ穴の有効はめ合い長さは、次の値以上を確保してください。 タップ穴が鋼材の場合は、呼び径と同じ長さ タップ穴がアルミ材の場合→呼び径の 2 倍の長さ |
| 3 | 締付けトルク | ● 締付けトルクは、取扱説明書 (CD) に記載の規定値に従ってください。 守られない場合は、アクチュエータの変形などによる不具合の要因となります。 |
| 4 | 許容負荷モーメント | ● 許容負荷モーメントは、取扱説明書 (CD) に記載の規定値に従ってください。 許容負荷モーメントを超える負荷をかけた場合、寿命の低下の原因となります。極端な場合には、フルベキンを起こすことがあります。 |

配線

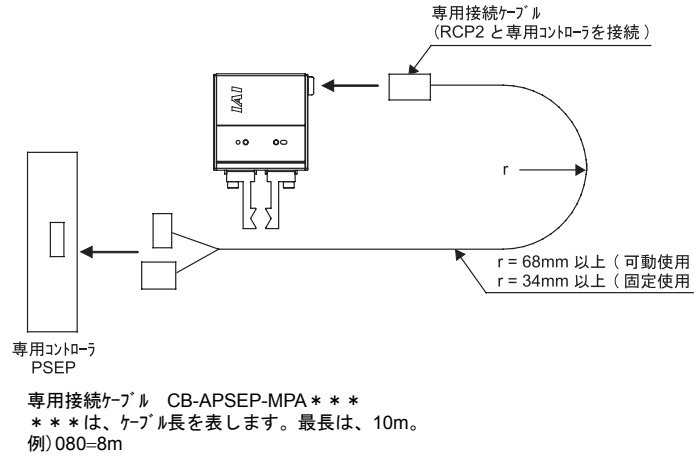
コントローラは、弊社の専用コントローラ以外は使用できません。
アクチュエータとコントローラの使用は、付属の専用接続ケーブルをご使用ください。

- 2 ヅ爪細小型スライドタイプ (RCP2-GRSS、RCP2CR-GRSS、RCP2W-GRSS)
- 2 ヅ爪細小型レバータイプ (RCP2-GRLS、RCP2CR-GRLS、RCP2W-GRLS)
- 2 ヅ爪高把持スライドタイプ (RCP2-GRHM/GRHB)
- 2 ヅ爪長ストロークタイプ (RCP2-GRST)

【PCON、PSEL コントローラとの接続】

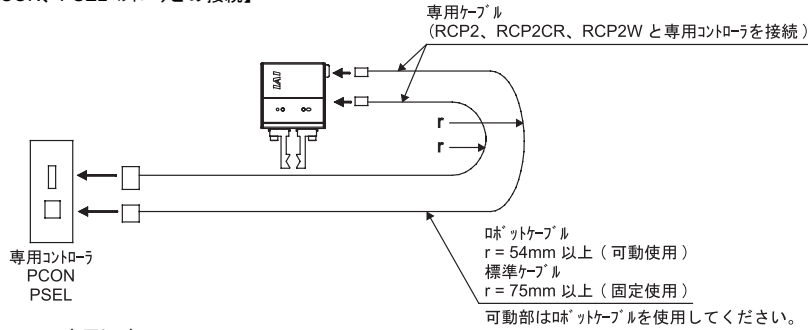


【PMEC、PSEP コントローラとの接続】



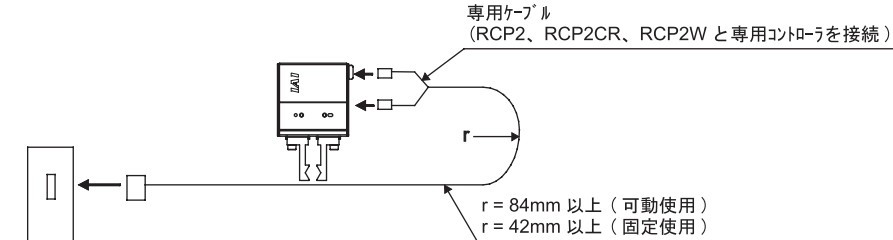
2. 2 ヲ爪小型スライﾄﾞ ﾀｲﾌﾟ (RCP2-GRS)、2 ヲ爪中型スライﾄﾞ ﾀｲﾌﾟ (RCP2-GRM)
3 ヲ爪スライﾄﾞ ﾀｲﾌﾟ (RCP2-GR3SS/GR3SM)
3 ヲ爪ﾊﾞﾚｰ ﾀｲﾌﾟ (RCP2-GR3LS/GR3LM)

【PCON、PSEL ｺﾝﾄﾛｰﾗとの接続】



- 専用ケーブル
● モーターケーブル (ﾛﾎﾞｯﾄケーブル) CB-RCP2-MA ***
● エンコーダケーブル CB-RCP2-PB *** /エンコーダケーブル ｻﾞﾛﾎﾞｯﾄケーブル CB-RCP2-PB *** -RB
*** は、ケーブル長を表します。最長 20m まで対応。
例) 080=8m

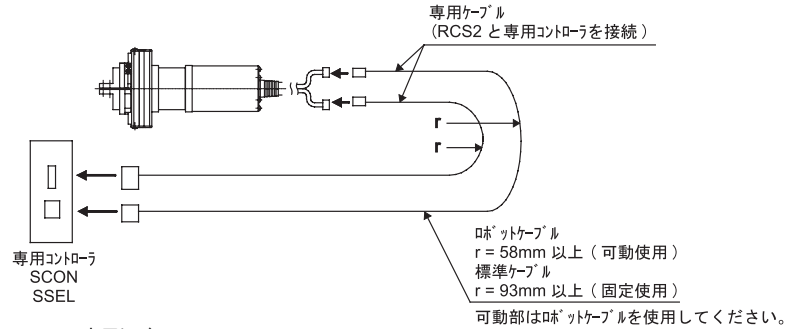
【PMEC、PSEP ｺﾝﾄﾛｰﾗとの接続】



- 専用ケーブル
● モーターエンコーダケーブル CB-PSEP-MPA ***
*** は、ケーブル長を表します。最長は、10m まで対応。
例) 080=8m

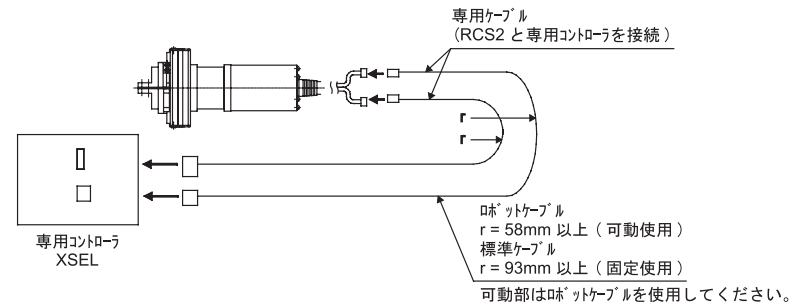
3. RCS2

【SCON、SSEL ｺﾝﾄﾛｰﾗとの接続】



- 専用ケーブル
● モーターケーブル CB-RCC-MA *** /モーターケーブル ｻﾞﾛﾎﾞｯﾄケーブル CB-RCC-MA *** -RB
● エンコーダケーブル CB-RCS2-PA *** /エンコーダケーブル ｻﾞﾛﾎﾞｯﾄケーブル CB-X3-PA ***
*** は、ケーブル長を表します。最長 30m まで対応。
例) 080=8m

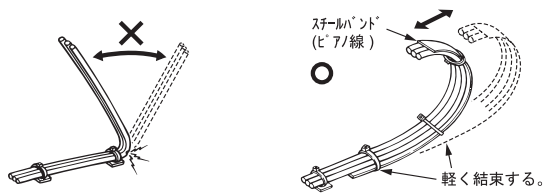
【X-SEL ｺﾝﾄﾛｰﾗとの接続】



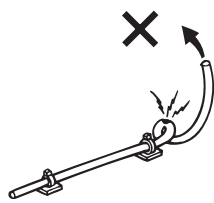
- 専用ケーブル
● モーターケーブル CB-RCC-MA *** /モーターケーブル ｻﾞﾛﾎﾞｯﾄケーブル CB-RCC-MA *** -RB
● XSEL-J/K ﾀｲﾌﾟ 用エンコーダケーブル CB-RCBC-PA ***
/XSEL-J/K ﾀｲﾌﾟ 用エンコーダケーブル ｻﾞﾛﾎﾞｯﾄケーブル CB-RCBC-PA *** -RB
● XSEL-P/Q ﾀｲﾌﾟ 用エンコーダケーブル CB-RCS2-PA ***
/XSEL-P/Q ﾀｲﾌﾟ 用エンコーダケーブル ｻﾞﾛﾎﾞｯﾄケーブル CB-X3-PA ***
*** は、ケーブル長を表します。
最長は、15m まで対応。その他のケーブルの最長は、20m まで対応。
例) 080=8m

【ケーブル処理方法の禁止事項】

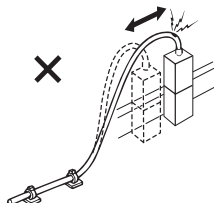
- 接続ケーブルを引張ったり、無理に曲げたりして、加重や引張り力がケーブルに加わらないようにしてください。
- 接続ケーブルは、切断、再結合、他のケーブルと接続して延長、切り詰めなどの加工をしないでください。
- 一ヶ所に屈曲が集中しないようにしてください。



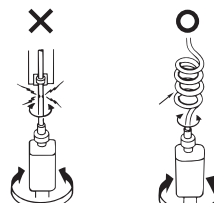
- ケーブルには、折り目、よじれ、ねじれをつけないようにしてください。



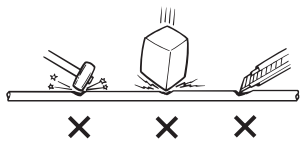
- 強い力で引っ張らないようにしてください。



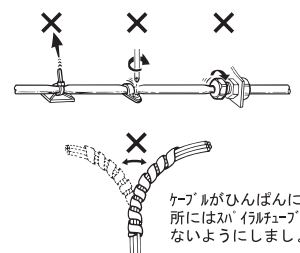
- ケーブルの一ヶ所に回転が加わらないようにしてください。



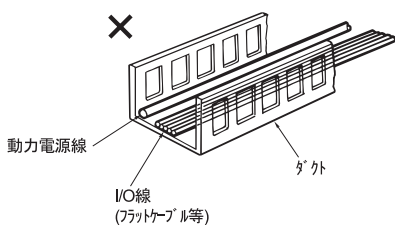
- 挟み込み、打ちきず、切りきずを付けないようにしてください。



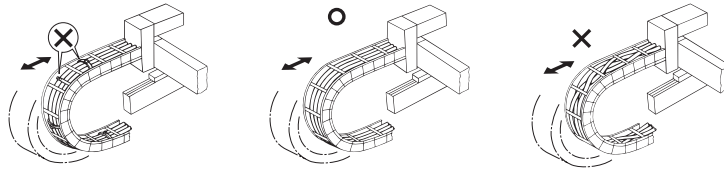
- ケーブルの固定は適度とし、締め付けすぎないようにしてください。



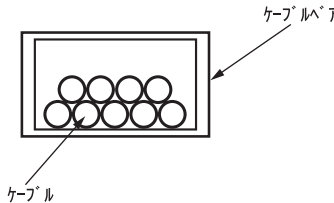
- I/O 線、通信ラインおよび電源・動力線はそれぞれ分離してください。
ダクト内は、混在させないようにしてください。



- ケーブル使用時、次の点にご注意ください。
- ケーブルやフレキシブルケーブル内でかみやしが無いように、また、ケーブルに自由度が有り結束しないようにしてください。(曲げた時に突っ張らない事)



- 断線防止のためケーブル内に占める収納ケーブル類の容積は 60% 以下にしてください。(ケーブルの発熱は、考慮していません。)



- ⚠ 注意:
- ケーブルの接続、取外しの際には、必ずコントローラの電源を切って作業を行ってください。電源を入れたまま行くと、アクチュエータが誤動作を起こし重大な人身事故や機械装置の損傷をまねく恐れがあります。
 - コネクタの接続が不十分な場合、アクチュエータが誤動作し危険です。必ずコネクタが正常に接続されていることを確認してください。

株式会社アイエイアイ

| | | |
|--------|--|-----------------------------------|
| 本社・工場 | 〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 577-1 | TEL 054-364-5105 FAX 054-364-2589 |
| 東京営業所 | 〒105-0014 東京都港区芝 3-24-7 芝エクセージビルディング 4F | TEL 03-5419-1601 FAX 03-3455-5707 |
| 大阪営業所 | 〒530-0002 大阪市北区曽根崎新地 2-5-3 堂島 TSS ビル 4F | TEL 06-6457-1171 FAX 06-6457-1185 |
| 名古屋営業所 | 〒460-0008 名古屋市中区栄 5-28-12 名古屋若宮ビル 8F | TEL 052-269-2931 FAX 052-269-2933 |
| 盛岡営業所 | 〒020-0062 岩手県盛岡市長田町 6-7 クレ 21 ビル 7F | TEL 019-623-9700 FAX 019-623-9701 |
| 仙台営業所 | 〒980-0802 宮城県仙台市青葉区二日町 14-15 アミ・グランデ二日町 4F | TEL 022-723-2031 FAX 022-723-2032 |
| 新潟営業所 | 〒940-0082 新潟県長岡市千歳 3-5-17 センザビル 2F | TEL 0258-31-8320 FAX 0258-31-8321 |
| 宇都宮営業所 | 〒321-0953 栃木県宇都宮市東宿郷 5-1-16 ルーセントビル 3F | TEL 028-614-3651 FAX 028-614-3653 |
| 熊谷営業所 | 〒360-0847 埼玉県熊谷市龍原南 1 丁目 312 番地あかりビル 5F | TEL 048-530-6555 FAX 048-530-6556 |
| 茨城営業所 | 〒300-1207 茨城県牛久市ひたち野東 5-3-2 ひたち野うしく池田ビル 2F | TEL 029-830-8312 FAX 029-830-8313 |
| 多摩営業所 | 〒190-0023 東京都立川市柴崎町 3-14-2BOSEN ビル 2F | TEL 042-522-9881 FAX 042-522-9882 |
| 厚木営業所 | 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町 1-10-6 シャンロック石井ビル 3F | TEL 046-226-7131 FAX 046-226-7133 |
| 長野営業所 | 〒390-0877 長野県松本市沢村 2-15-23 昭和開発ビル 2 F | TEL 0263-37-5160 FAX 0263-37-5161 |
| 甲府営業所 | 〒400-0031 山梨県甲府市丸の内 2-12-1 ミサトビル 3 F | TEL 055-230-2626 FAX 055-230-2636 |
| 静岡営業所 | 〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 577-1 | TEL 054-364-6293 FAX 054-364-2589 |
| 浜松営業所 | 〒430-0936 静岡県浜松市中区大工町 125 大発地所ビル 7F | TEL 053-459-1780 FAX 053-458-1318 |
| 豊田営業所 | 〒446-0056 愛知県安城市三河安城町 1-9-2 第二東祥ビル 3F | TEL 0566-71-1888 FAX 0566-71-1877 |
| 金沢営業所 | 〒920-0024 石川県金沢市西念 3-1-32 西清ビル A 棟 2F | TEL 076-234-3116 FAX 076-234-3107 |
| 京都営業所 | 〒612-8401 京都市伏見区深草下川原町 22-11 市川ビル 3 F | TEL 075-646-0757 FAX 075-646-0758 |
| 兵庫営業所 | 〒673-0898 兵庫県明石市梅屋町 8 番 34 号大同生命明石ビル 8F | TEL 078-913-6333 FAX 078-913-6339 |
| 岡山営業所 | 〒700-0973 岡山市北区下中野 311-114 OMOTO-ROOT BLD. 101 | TEL 086-805-2611 FAX 086-244-6767 |
| 広島営業所 | 〒730-0802 広島市中区本川町 2-1-9 日宝本川町ビル 5F | TEL 082-532-1750 FAX 082-532-1751 |
| 松山営業所 | 〒790-0905 愛媛県松山市梅味 4-9-22 フォーレスト 21 1F | TEL 089-986-8562 FAX 089-986-8563 |
| 福岡営業所 | 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 3-13-21 エフビル WING 7F | TEL 092-415-4466 FAX 092-415-4467 |
| 大分出張所 | 〒870-0823 大分県大分市東大道 1-11-1 タンネンバウム Ⅲ 2F | TEL 097-543-7745 FAX 097-543-7746 |
| 熊本営業所 | 〒862-0954 熊本県熊本市神水 1-38-33 幸山ビル 1F | TEL 096-386-5210 FAX 096-386-5112 |

お問い合わせ先
アイエイアイ お客様センター エイト

| |
|--|
| (受付時間) 月～金 24 時間 (月 7 : 00AM～金 翌朝 7 : 00AM) 土、日、祝日 9 : 00AM～5 : 00PM (年末年始を除く) |
| フリー コール 0800-888-0088 |
| FAX : 0800-888-0099 (通話料無料) |
| ホームページアドレス http://www.iai-robot.co.jp |

管理番号 : MJ3697-1C