

IAI

Quality and Innovation

ティーチングボックス

CON-T/TG

ファーストステップガイド 第2版

- ⑪ PAGE UP、DOWNキー
編集・表示項目 No.(ポジション No.、エラーリスト No.、ユーザパラメータ No.)を、インクリメント・デクリメントし、画面を切り替えます。
- ⑫ エラーリセットキー
ソフトウェアリセットを行わなくても復旧するレベルのエラーが発生した場合は、本キーでエラーの解除及びメッセージのクリアを行います。
- ⑬ WRT キー
編集データをコントローラへ転送します。(コントローラのメモリにデータを保存します。)
LCDに表示されているデータのみを転送します。(複数のポジション No.をまとめて転送することはできません。)
(ポジションデータの場合は 1 ポジション分のデータをまとめて転送します。)
- ⑭ BS キー
バックスペースキー。データ入力中は、1 つ前の入力文字をクリアします。
- ⑮ ITEM BACK、FWD キー
編集画面、モニタ画面、ユーザパラメータ画面で、インクリメント・デクリメントし、項目を切り替えます。
- ⑯ 矢印キー
・編集画面
画面内の各編集項目に、カーソルが移動します。画面の切り替えは行いません。
・モニタ画面、エラーリスト画面
▲、▼キーで、インクリメント・デクリメントし、画面を切り替えます。
◀、▶キーで、軸 No.を接続軸内でインクリメント・デクリメントし、画面を切り替えます。
- ⑰ SHIFT キー
将来機能拡張用のキーのため、使用しないキーです。
- ⑱ テンキー
数値入力で使用します。
- ⑲ STOP キー
移動・連続移動中は、押下された時、すぐに減速停止します。
(ティーチ/プログラムモードで有効です。)
- ⑳ SERVO キー
アクチュエータのサーボ ON/OFF の切り替えを行います。
(ティーチ/プログラムモードで有効です。)
- ㉑ MOVE キー
アクチュエータの移動・連続移動を開始します。
(ティーチ/プログラムモードで、かつサーボ ON 状態で有効です。)
- ㉒ HOME キー
原点復帰を実行します。(ティーチ/プログラムモードで、かつサーボ ON 状態で有効です。)
- ㉓ JOG-、+ キー
・JOG- マイナス方向ジョグ移動
・JOG+ プラス方向ジョグ移動
(ティーチ/プログラムモードで、かつサーボ ON 状態で有効です。)
- ㉔ (リターン) キー
データ入力決定、操作の決定に使用します。
- ㉕ デッドマンスイッチ(CON-TG)
デッドマンスイッチには、3 段階の状態があります。各段階での ON/OFF は、以下の様になっています。

1 段階目	スイッチ OFF	スイッチから手を離しているか、スイッチを押す力が非常に弱い状態。
2 段階目	スイッチ ON	スイッチを適当な力で押している状態。
3 段階目	スイッチ OFF	スイッチを強い力で押している状態。

スイッチ ON の状態で、サーボ ON が可能です。
スイッチ OFF の状態は、駆動源がしゃ断され、サーボ OFF します。
スイッチ OFF の状態でも、サーボ ON が不要なモードでの操作は可能です。(編集モードなど)

ポジションコントローラ操作メニュー

操作	操作盤キー	表示画面	画面メニュー	画面サブメニュー	操作・運転画面
ポジションデータの表示編集	EDIT	ヘンシュク/ティーチ	MDI		ポジションデータ表示 → ポジション No.データ編集画面
ポジションデータのクリア			クリア		ポジションデータのクリア → ポジション No.データ編集画面
全ポジションデータのクリア			オールクリア		全ポジションデータのクリア → ポジション No.データ編集画面
ジョグ操作、位置取り込み			ティーチ/プログラム	ジョグ	ジョグ操作、位置取り込み → ジョグ操作画面
インチング操作、位置取り込み				インチング	インチング操作、位置取り込み → インチング操作画面
軸移動の動作テスト ポジション移動				移動	ポジション No.指定移動 → ポジション No.指定移動操作画面
軸移動の動作テスト ポジション連続移動				レンジタイドウ	ポジション No.指定連続移動 → ポジション No.指定連続移動操作画面
プログラム内容詳細表示	ERROR LIST	エラーリスト			プログラム詳細表示 → プログラム画面
入出力 I/O、速度などの状態表示	MONT	モニタ			入出力 I/O、速度などデータ表示 → モニタ画面 SCON-CA の場合 → メンテナンス情報
パラメータの表示、編集	PARM	ユーザパラメータ			パラメータ表示、編集 → パラメータ編集画面 原点復帰動作、軸番号設定 ソフトウェアリセット、エラーリストクリア、 工場出荷時パラメータ初期化 時刻設定(SCON-CA の場合) → ユーザ調整画面
原点復帰の実行などの操作	ADJ	ユーザリセット			TP 操作モード選択 → TP 操作モード画面
TP 操作モード(モニタ 1、モニタ 2、ティーチ 1、ティーチ 2)選択	TEACH1 TEACH2 MONIT1 MONIT2	TP リセット/ヘルプ			

パルス列コントローラ操作メニュー

操作	操作盤キー	表示画面	画面メニュー	画面サブメニュー	操作・運転画面
ジョグ操作	EDIT	ジョグ/インチング	ジョグ		ジョグ操作 → ジョグ操作画面
インチング操作			インチング		インチング操作 → インチング操作画面
プログラム内容詳細表示	ERROR LIST	エラーリスト			プログラム詳細表示 → プログラム画面
入出力 I/O、速度などの状態表示	MONT	モニタ			入出力 I/O、速度などデータ表示 → モニタ画面
パラメータの表示、編集	PARM	ユーザパラメータ			パラメータ表示、編集 → パラメータ編集画面 原点復帰動作、軸番号設定 ソフトウェアリセット、エラーリストクリア、 工場出荷時パラメータ初期化 → ユーザ調整画面
原点復帰の実行などの操作	ADJ	ユーザリセット			TP 操作モード選択 → TP 操作モード画面
TP 操作モード(モニタ 1、モニタ 2、ティーチ 1、ティーチ 2)選択	TEACH1 TEACH2 MONIT1 MONIT2	TP リセット/ヘルプ			

お問い合わせの前に

接続できない場合などは、次のことを確認してください。

ティーチングボックスで検出するハード関連エラー

コード	エラー内容	原因と対策
308	レスポンスタイムアウトエラー コントローラからレスポンスが返ってきません。	① コントローラ接続ケーブルが断線しています。接続ケーブルの配線や断線を確認してください。 ② ノイズなどによる一時的な異常です。コントローラの電源を再投入してください。

株式会社アイエイアイ

本社・工場	〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 577-1	TEL 054-364-5105 FAX 054-364-2589
東京営業所	〒105-0014 東京都港区芝 3-24-7 芝エクセージビルディング 4F	TEL 03-5419-1601 FAX 03-3455-5707
大阪営業所	〒530-0002 大阪市北区曽根崎新地 2-5-3 堂島 TSS ビル 4F	TEL 06-6457-1171 FAX 06-6457-1185
名古屋営業所	〒460-0008 名古屋市中区栄 5-28-12 名古屋若宮ビル 8F	TEL 052-269-2931 FAX 052-269-2933
盛岡営業所	〒020-0062 岩手県盛岡市長田町 6-7 クレ 21 ビル 7F	TEL 019-623-9700 FAX 019-623-9701
仙台営業所	〒980-0802 宮城県仙台市青葉区二日町 14-15 アミ・グランデ二日町 4F	TEL 022-723-2031 FAX 022-723-2032
新潟営業所	〒940-0082 新潟県長岡市千歳 3-5-17 センザビル 2F	TEL 0258-31-8320 FAX 0258-31-8321
宇都宮営業所	〒321-0953 栃木県宇都宮市東宿郷 5-1-16 ルーセントビル 3F	TEL 028-614-3651 FAX 028-614-3653
熊谷営業所	〒360-0847 埼玉県熊谷市龍原南 1 丁目 312 番地あかりビル 5F	TEL 048-530-6555 FAX 048-530-6556
茨城営業所	〒300-1207 茨城県牛久市ひたち野東 5-3-2 ひたち野うしく池田ビル 2F	TEL 029-830-8312 FAX 029-830-8313
多摩営業所	〒190-0023 東京都立川市柴崎町 3-14-2BOSEN ビル 2F	TEL 042-522-9881 FAX 042-522-9882
厚木営業所	〒243-0014 神奈川県厚木市旭町 1-10-6 シャンロック石井ビル 3F	TEL 046-226-7131 FAX 046-226-7133
長野営業所	〒390-0877 長野県松本市沢村 2-15-23 昭和開発ビル 2 F	TEL 0263-37-5160 FAX 0263-37-5161
甲府営業所	〒400-0031 山梨県甲府市丸の内 2-12-1 ミサトビル 3 F	TEL 055-230-2626 FAX 055-230-2636
静岡営業所	〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 577-1	TEL 054-364-6293 FAX 054-364-2589
浜松営業所	〒430-0936 静岡県浜松市中区大工町 125 大発地所ビル 7F	TEL 053-459-1780 FAX 053-458-1318
豊田営業所	〒446-0056 愛知県安城市三河安城町 1-9-2 第二東祥ビル 3F	TEL 0566-71-1888 FAX 0566-71-1877
金沢営業所	〒920-0024 石川県金沢市西念 3-1-32 西清ビル A 棟 2F	TEL 076-234-3116 FAX 076-234-3107
京都営業所	〒612-8401 京都市伏見区深草下川原町 22-11 市川ビル 3 F	TEL 075-646-0757 FAX 075-646-0758
兵庫営業所	〒673-0898 兵庫県明石市梅屋町 8 番 34 号大同生命明石ビル 8F	TEL 078-913-6333 FAX 078-913-6339
岡山営業所	〒700-0973 岡山市北区下中野 311-114 OMOTO-ROOT BLD. 101	TEL 086-805-2611 FAX 086-244-6767
広島営業所	〒730-0802 広島市中区本川町 2-1-9 日宝本川町ビル 5F	TEL 082-532-1750 FAX 082-532-1751
松山営業所	〒790-0905 愛媛県松山市梅味 4-9-22 フォーレスト 21 1F	TEL 089-986-8562 FAX 089-986-8563
福岡営業所	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 3-13-21 エフビル WING 7F	TEL 092-415-4466 FAX 092-415-4467
大分出張所	〒870-0823 大分県大分市東大道 1-11-1 タンネンバウム Ⅲ 2F	TEL 097-543-7745 FAX 097-543-7746
熊本営業所	〒862-0954 熊本県熊本市神水 1-38-33 幸山ビル 1F	TEL 096-386-5210 FAX 096-386-5112

お問い合わせ先

アイエイアイ お客様センター エイト

(受付時間) 月～金 24 時間 (月 7：00AM～金 翌朝 7：00AM)
土、日、祝日 9：00AM～5：00PM
(年末年始を除く)

フリー
コール **0800-888-0088**

FAX：0800-888-0099 (通話料無料)

ホームページアドレス <http://www.iai-robot.co.jp>

管理番号：MJ0262-2A