


- ・ファーストステップガイドには、日本語、英語、中国語が掲載されています。
- ・ There are Japanese, English and Chinese versions listed in First Step Guide.
- ・ 在初次操作指南中记载有日语、英语和中文。

取扱説明書(CD/DVD)は、日本語、英語、中国語が掲載されています。  
中国語は、日本語、英語どちらのメニューからも検索できます。



# タッチパネルティーチング CON-PT/PD/PG ファーストステップガイド 第4版

このたびは、当社の製品をお買い上げ頂きまして、ありがとうございます。  
安全のために、本ファーストステップガイドの他、同梱の安全ガイドおよび取扱説明書(CD/DVD)に従って、正しくご使用ください。  
このファーストステップガイドは、本製品専用にかかれたイラストの説明書です。

 **警告：** 本装置の取扱いは、同梱の取扱説明書 (CD/DVD) に従って行ってください。取扱説明書 (CD/DVD) は常に確認できるように本コントローラが組込まれた装置の近傍に保管してください。

取扱説明書が必要な場合、ファーストステップガイドまたは取扱説明書巻末に記載されている最寄の営業所にご請求ください。

- この取扱説明書の全部または一部を無断で使用・複製することはできません。
- 本文中における会社名・商品名は、各社の商標または登録商標です。

## 製品の確認

本製品は、標準構成の場合、以下の部品で構成されています。  
万が一、型式違いや不足のものがありましたら、お手数ですが、販売店または当社までご連絡ください。

1. 構成品(オプションを除く)

番号	品 名	型 式	備 考
1	本体	形式銘板の見方、型式の見方参照	
付属品			
2	タッチペン	本体に内蔵	
3	ファーストステップガイド		
4	取扱説明書（CD/DVD）		
5	安全ガイド		

2. CD/DVD に収録されている本製品関連の取扱説明書

番号	名 称	管理番号
1	7ch <sup>TM</sup> ・マルチテラ <sup>TM</sup> CON-PT, CON-PD, CON-PG 取扱説明書	MJ0227
2	ERC2 コントローラ (PIO 専用) 一体型7チャンネル取扱説明書	MJ0158
3	ERC2 コントローラ (SIO 専用) 一体型7チャンネル取扱説明書	MJ0159
4	PCON-C/CG/CF コントローラ取扱説明書	MJ0170
5	PCON-CY コントローラ取扱説明書	MJ0156
6	PCON-SE コントローラ取扱説明書	MJ0163
7	PCON-PL/PO コントローラ取扱説明書	MJ0164
8	ACON-C/CG コントローラ取扱説明書	MJ0176
9	ACON-CY コントローラ取扱説明書	MJ0167
10	ACON-SE コントローラ取扱説明書	MJ0171
11	ACON-PL/PO コントローラ取扱説明書	MJ0166
12	SCON-C コントローラ取扱説明書	MJ0161
13	SCON-CA コントローラ取扱説明書	MJ0243
14	ROBONET 取扱説明書	MJ0208
15	ASEP/PSEP コントローラ取扱説明書	MJ0216
16	PMEC/AMEC コントローラ取扱説明書	MJ0245

### 3. 型式銘板の見方

型式 —————▶ MODEL CON-PT  
 序列番号 —————▶ SERIAL No.900109940 A1 MADE IN JAPAN

#### 4. 型式の見方

CON-PT-M-ENG

＜型式＞	＜ﾌﾞﾗﾝﾄﾞ＞
CON-PT: 標準ﾀｲﾌﾟ	指定なし: 日本語表示(英語表示切替可)
CON-PD: ﾀﾞﾌﾞﾀﾞ ﾏﾏｽｲｯﾁ付きﾀｲﾌﾟ	ENG : 英語表示(日本語表示切替可)
CON-PG: 安全ｶﾞﾓﾘ4 対応ﾀｲﾌﾟ	JCH : 日本語表示(中国語表示切替可)
	CHJ : 中国語表示(日本語表示切替可)
	ECH : 英語表示(中国語表示切替可)
	CHE : 中国語表示(英語表示切替可)
	＜表示色＞
	M: ﾓﾉｸﾛ液晶(M ﾅｯｸｸﾗｲﾄ3色)

## サホー ト機種

コントローラ機種一覧	
コントローラ機種名	
ERC2 注1	RPCON
ACON	ASEP
PCON	PSEP
SCON-C	AMEC
SCON-CA	PMEC
RACON	

注1 ERC2 本体の加<sup>-</sup>の左側面(後ろから見て)に貼ってあるシールをご確認ください。  
以下の基板種別に限り<sup>-</sup>しています。

シールの表記
基板種別
NP T1 4904
PN T1 4904

ERC2 の SE タイプ<sup>①</sup> は、SIO 変換器を中継して接続することができます。

## 基本仕様

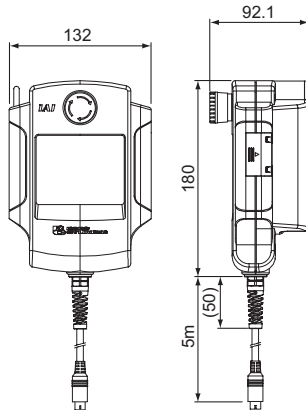
## 仕様一覧

項 目	仕 様
表示	モノクロ液晶タイプ
消費電力	2.4W 以下 (100mA 以下)
使用周囲温度、湿度	温度 0～50℃ 湿度 20～85%RH (ただし結露なきこと)
保存周囲温度、湿度	温度 -20～60℃ 湿度 10～85%RH (ただし結露なきこと)
耐振性	(試験条件) 10～55Hz 複振幅 0.75mm X、Y、Z 方向 10 分間
耐衝撃性	(試験条件) 9.8m/s <sup>2</sup> 以上 X、Y、Z 方向 4 回
耐環境性	IP40 相当
寸法	180mm (縦) × 132mm (横) × 92.1mm (奥行き)
質量	約 750g (ケーブル長 5m を含む)
ケーブル長	5m (標準)
付属品	タッチペン

表示切替え機能

型式	表示言語(出荷時)	切替え可能言語
CON-PT-M	日本語	英語
CON-PT-M-JCH	日本語	中国語

### 外形寸法図



## CON 系コントロー操作メニュー

操作	メニュー 1	サブメニュー	操作・運転画面
入出力 I/O、速度などの状態表示	モニタ		入出力 I/O、速度などデータ表示 モニタ化画面 ←→ I/O モニタ画面 ←→ データモニタ画面 SCON-CA の場合 マチナス情報 バースド設定 → バースドモニター一覧表示 (7 ボーション同時表示) → バースド No.データ編集画面
バースドデータの表示編集	バースド編集		バースド設定 → バースドモニター画面 ↔ バースド No.データ編集画面 バースドを設定した場合 ジョグ操作位置取り込み操作 ↔ インチング操作位置取り込み操作 ジョグ操作画面 ↔ インチング操作画面
パラメータの表示、編集	パラメータ編集		バースド設定 <sup>(注1)</sup> 5119 (出荷時) → パラメータ一覧表示 (8 パラメータ同時表示) → パラメータ編集画面
軸移動の動作テスト	試運転メニュー	試運転	ジョグ・インチング → ジョグ操作画面 ↔ インチング操作画面 バースド No.指定移動 バースド No.指定移動操作画面 位置(数値)指定移動 位置(数値)指定移動操作画面 PIO 信号の入出力表示、出力信号の強制出力 PIO 信号の入出力表示、出力信号の強制出力 (V1.20 以降) I/O テスト → I/O テスト画面

(注 1) バースド設定  
パラメータ編集を行う場合、バースドの入力が必要ですが、バースドの変更を行っていない場合は、5119 (出荷時) を設定してください。

操作	メニュー 1	サブメニュー	操作・運転画面
77mm内容詳細表示	77mmリスト		77mm詳細表示 (877mm同時表示) → 77mmリスト画面
バージョンなどの情報表示	情報		バージョンなどの情報表示 → 情報表示画面
メモリとコントローラ間のデータ転送	データーバックアップ		メモリとコントローラのデータ転送 → データバックアップ画面
メニュー 2 への移行	メニュー 2		メニュー 2 画面表示 → メニュー 2 画面

操作	メニュー 2	サブメニュー	操作・運転画面
接続軸コントローラの選択変更	操作軸変更		接続軸コントローラ選択、変更 操作軸変更画面
コントローラの再起動	コントローラ再起動		コントローラ再起動 コントローラ再起動画面
TP 操作モード (モータ 1、モータ 2、 ワイチ 1、ワイチ 2) 選択	TP 操作モード		TP 操作モード選択 TP 操作モード画面
原点復帰の実行 などの操作	ユーザ調整		<div>           ハ スクード 設定 (注 2) 5119 (出荷時)         </div> <div>           原点復帰の実行などの操作            ハ スクード 設定 → ユーザ調整画面         </div>
ハ ラメータ初期化	ハ ラメータ初期化		<div>           ハ ラメータ初期化 出荷時ハ ラメータへの戻し変更 ハ ラメータ初期化画面         </div>
コントローラの軸番号の 設定	軸番号設定		<div>           ハ スクード 設定 (注 2) 5119 (出荷時)         </div> <div>           コントローラの軸番号の設定            ハ スクード 設定 → 軸番号設定画面         </div>
言語設定、ワザ音 設定などの環境	環境設定		<div>           言語設定、ワザ操作音の有無、 画面消灯時間 環境設定画面         </div> <div>           システム ハ スクード 変更            システム ハ スクード 変更画面            オプション編集ハ スクード 変更            オプション編集ハ スクード 変更画面            表示設定 (コントラスト、ブライタ変更)            表示設定画面         </div>
メニュー 1 への移行	メニュー 1		<div>           メニュー 1 画面表示            メニュー 1 画面         </div>

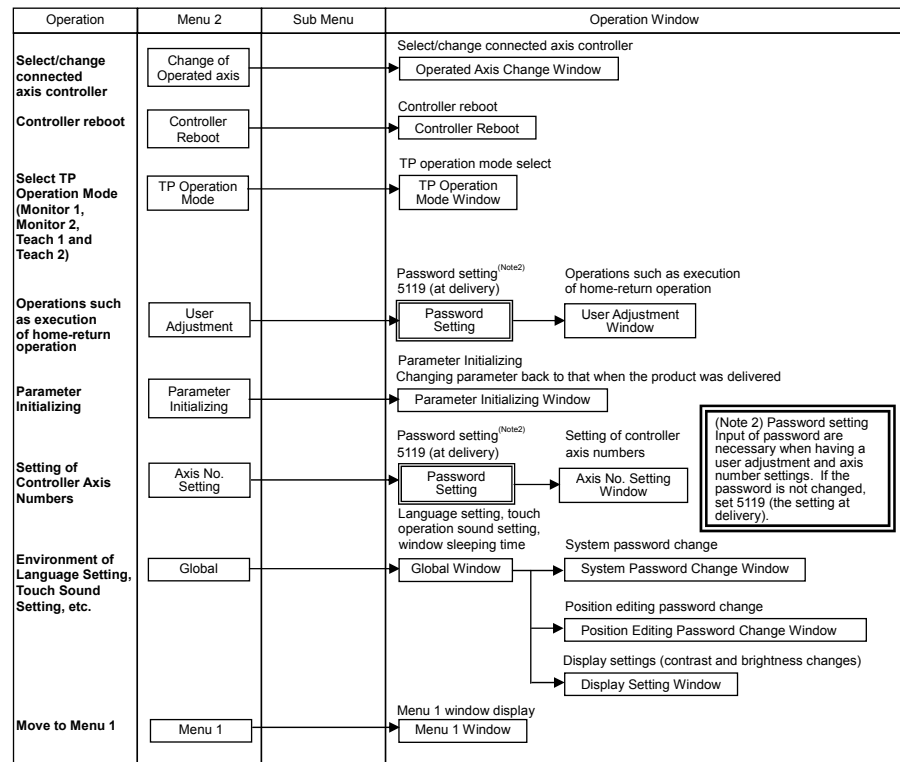
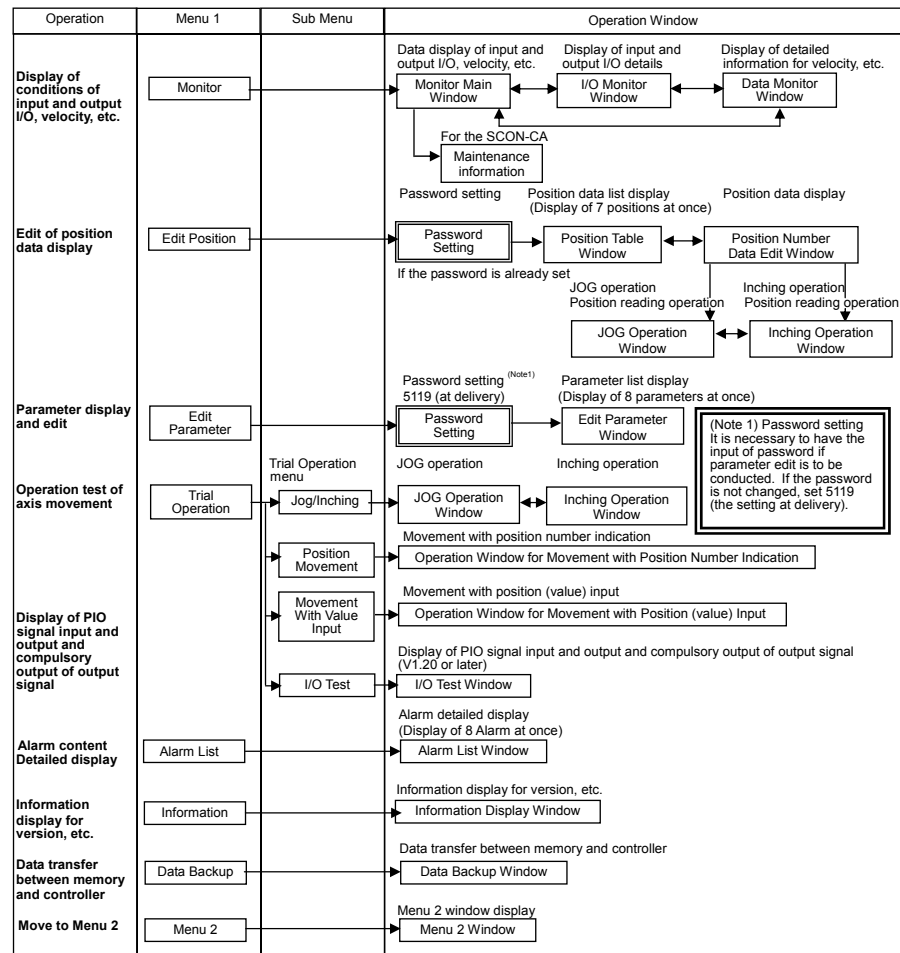
(注 2) ハ スクード 設定  
ユーザ調整、軸番号設定  
を行なう場合、ハ スクード  
の入力が必要です。ハ ス  
クードの変更を行って  
いない場合は、5119 (出  
荷時) を設定してくだ  
さい。

## SEP 系コントローラ操作メニュー

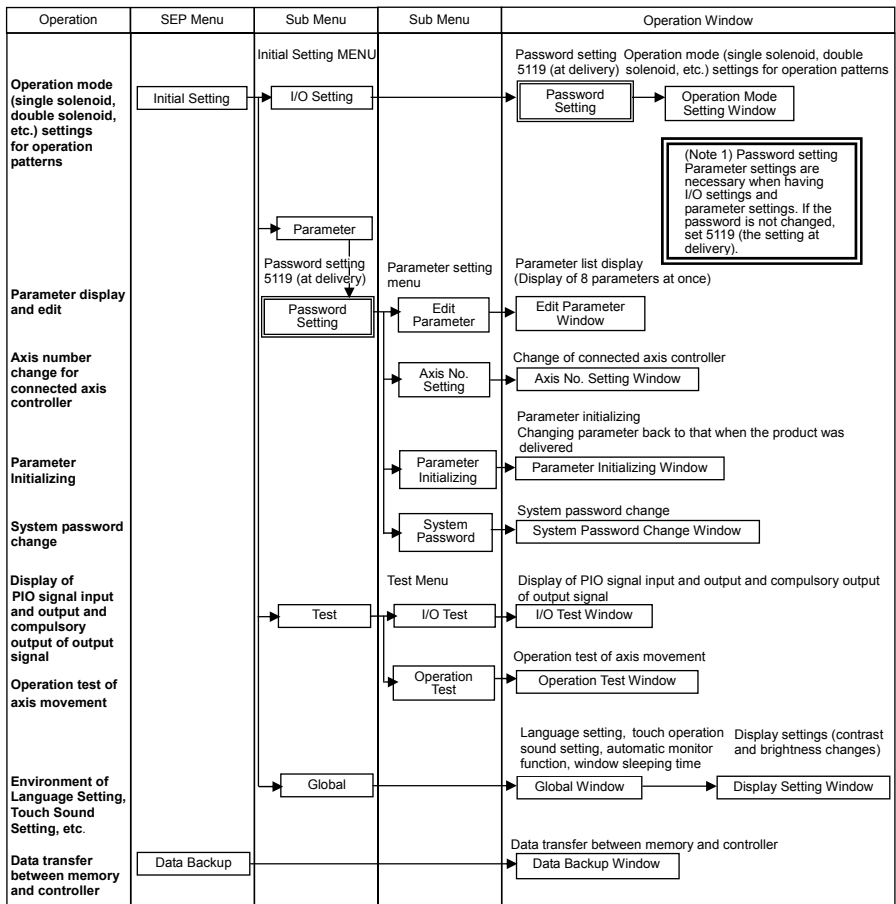
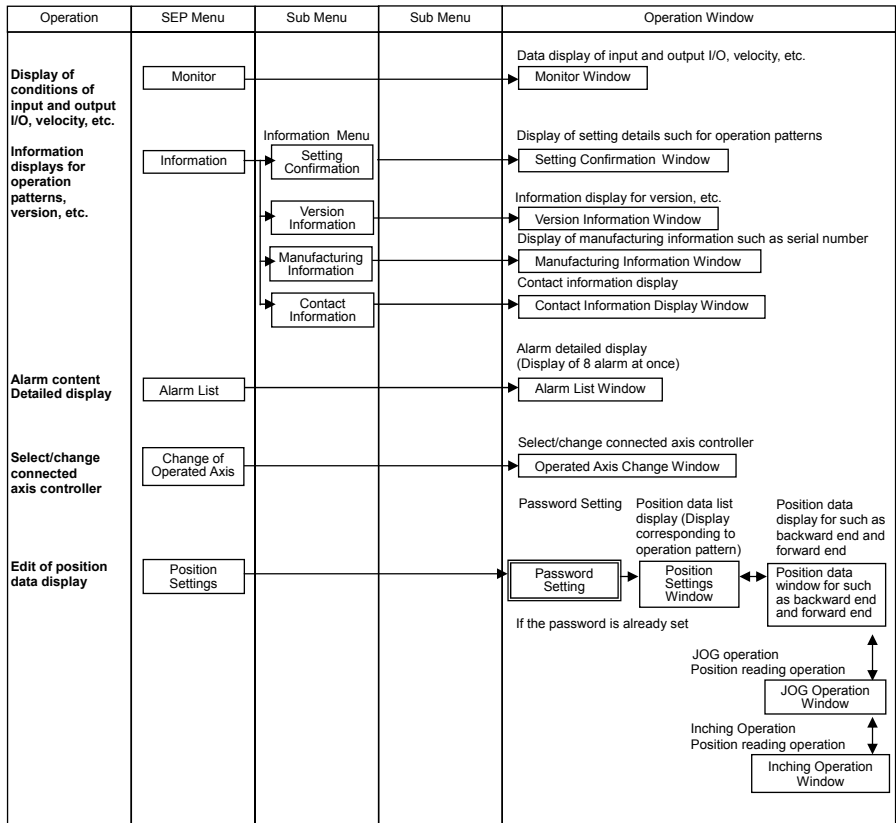
操作	SEPメニュー	サブメニュー	サブメニュー	操作・運転画面
入出力 I/O、速度などの状態表示	モニタ			入出力 I/O、速度などデータ表示 モニタ画面
動作パターンのバージョンなどの情報表示	情報	情報メニュー		動作パターンなどの設定内容表示 設定確認画面 バージョンなどの情報表示 バージョン情報画面 シリアル番号などの製造表示 製造情報画面 問い合わせ表示 問い合わせ表示画面
774mm内容詳細表示	774mmリスト			774mm詳細表示 (8 774mm同時表示) 774mmリスト画面
接続軸コントローラ の選択変更	操作軸変更			接続軸コントローラの選択、変更 操作軸変更画面
パターンの表示 編集	位置設定			パスワード設定 各ジョイント一覧表示 後退端、前進端等の (動作パターンに対応した表示) 各ジョイント表示 パスワード設定 位置設定画面 後退端、前進端等 各ジョイント画面 パスワードを設定した場合 ジョグ操作 位置取り込み操作 ジョグ操作画面 インテグ操作 位置取り込み操作 インテグ操作画面



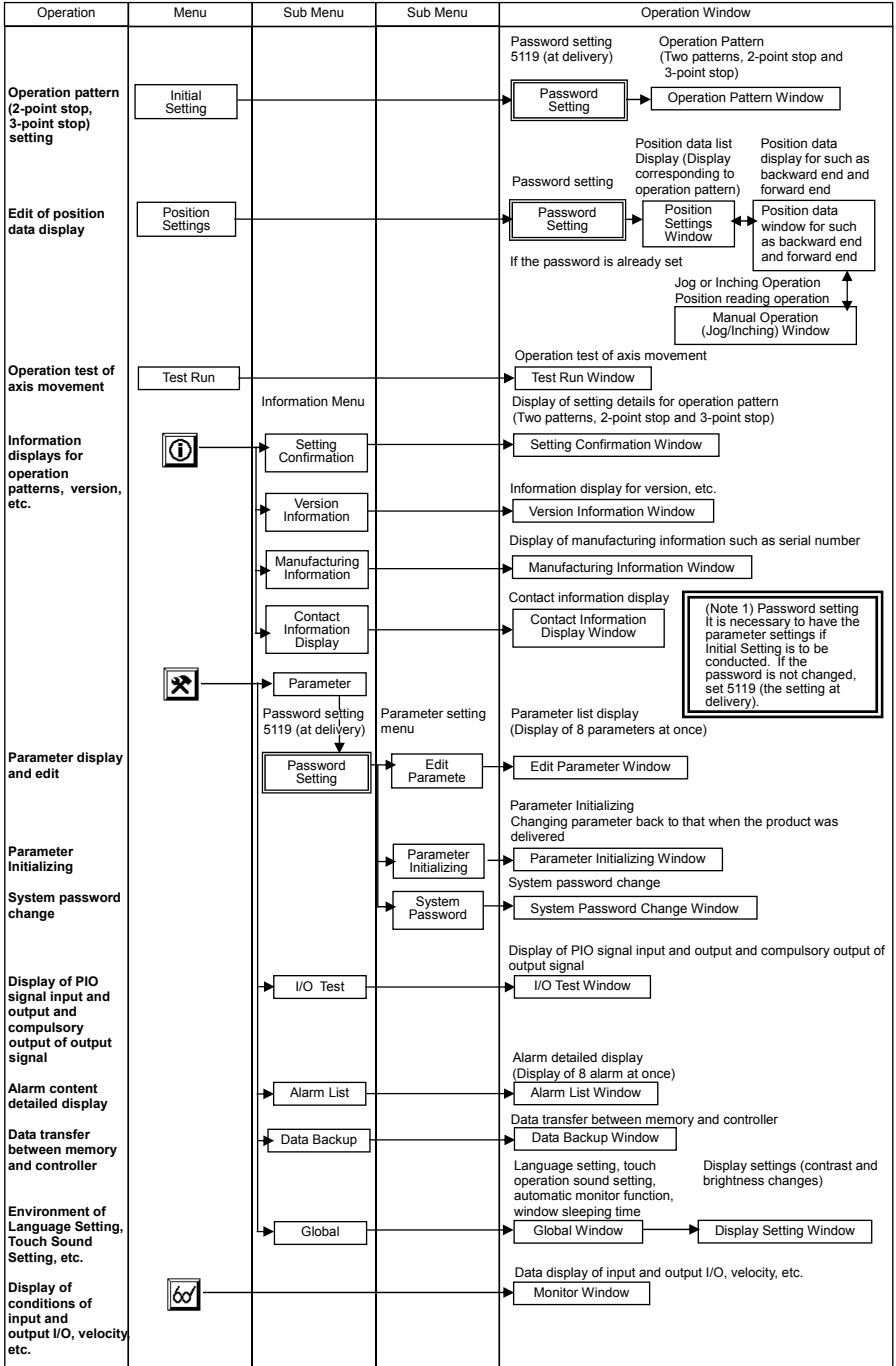
## Operation Menu for CON Related Controllers



## Operation Menu for SEP Related Controllers



## Operation Menu for MEC Related Controllers



## Treatment in an emergency

Listed below are the main error codes detected often in the touch panel teaching. For the other error codes, please refer to Operation Manual (CD/DVD manual) enclosed with the main unit.

For the error codes specialized for each controller, please refer to Operation Manual (CD/DVD manual) provided with each controller.

Code	Error Description	Cause and Treatment
308	Response Timeout Error No response is returned from the controller.	Cause : A wire breakage is caused in the controller connection cable. Treatment : Check the wiring for or wire breakage in the connection cable. Cause : It is temporary error due to noise. Treatment : Re-input the power to the controller.
30D	Abnormal Response Receive Error An abnormal response is returned from the controller.	Cause : It is temporary error due to noise. Treatment : If it is caused frequently, check the noise protection measure, etc., in the power unit.
**0002	Not Supported Error	Cause : It is considered that the display data version is old. Treatment : Check the version.
**00FF	Time-up Error No response is returned from the controller.	Cause : A wire breakage is caused in the controller connection cable. Treatment : Check the wiring for or wire breakage in the connection cable. Cause : It is temporary error due to noise. Treatment : Re-input the power to the controller.



使用说明书 (CD/DVD) 登载有日文、英文、中文。  
可以从日语或英语的任何一个菜单中搜索中文。

IAI

Quality and Innovation

触摸屏示教器

CON-PT/PD/PG

初次操作指南 第 4 版

衷心感谢您选购本公司产品！  
为确保安全使用、在使用之前请务必仔细阅读随本初次操作指南另附的安全指南以及使用说明书 (CD/DVD)。  
本初次操作指南是本产品专用的原版说明书。

警告：

关于本装置的操作、请遵照随附的使用说明书 (CD/DVD) 中记载的安装及操作指示实施。  
为确保随时可确认、请将在组装本控制器的装置旁存放使用说明书 (CD/DVD)。  
如需使用说明书、请向初次操作指南或使用说明书末尾所载的最近的营业所索取。

• 未经允许、不得擅自使用或复制本说明书的全部或部分内容。  
• 正文中的公司名称、产品名称均为各公司的商标或注册商标。

产品确认

本产品的标准配置由以下零件构成。  
若发现型号错误或缺件、烦请与经销商或本公司联系。

1. 构成品 (选件除外)			
编号	品 名	型 号	备注
1	主体	参照型号铭牌说明、型号说明	
附件			
2	触摸笔	机体内置	
3	初次操作指南		
4	使用说明书 (CD/DVD)		
5	安全指南		

2. CD/DVD 中收录的本产品相关使用说明书		
编号	名 称	管理编号
1	触摸屏示教器 CON-PT、CON-PD、CON-PG 使用说明书	MC0227
2	ERC2 控制器 (PIO 专用) 一体型驱动轴使用说明书	MC0158
3	ERC2 控制器 (SIO 专用) 一体型驱动轴使用说明书	MC0159
4	PCON-/CCG/CF 控制器使用说明书	MC0170
5	PCON-CY 控制器使用说明书	MC0156
6	PCON-SE 控制器使用说明书	MC0163
7	PCON-PL/PO 控制器使用说明书	MC0164
8	ACON-C/CG 控制器使用说明书	MC0176
9	ACON-CY 控制器使用说明书	MC0167
10	ACON-SE 控制器使用说明书	MC0171
11	ACON-PL/PO 控制器使用说明书	MC0166
12	SCON-C 控制器使用说明书	MC0161
13	SCON-CA 控制器使用说明书	MC0243
14	ROBONET 使用说明书	MC0208
15	ASEP/PSEP 控制器使用说明书	MC0216
16	PMEC/AMEC 控制器使用说明书	MC0245

3. 型号铭牌说明

型 号

MODEL CON-PT

序列号

SERIAL No.900109940 A1 MADE IN JAPAN

4. 型号解说

CON-PT-M-ENG

<型 号>

CON-PT : 标准型  
CON-PD : 带安全开关型  
CON-PG : 安全类别 4 对应开关  
<显示颜色>  
M : 黑白液晶 (3 色背光灯)

<选项>

无指定 : 日语显示  
ENG : 英语显示  
JCH : 日语显示 (可切换中文显示)  
CHJ : 中文显示 (可切换日语显示)  
ECH : 英语显示 (可切换中文显示)  
CHE : 中文显示 (可切换英文显示)

支持机型	
支持机型一览	
控制器机型名称	
ERC2※1	RPCON
ACON	ASEP
PCON	PSEP
SCON-C	AMEC
SCON-CA	PMEC
RACON	

※1 关于对 ERC2 控制器的支持情况、请确认盖板左侧面 (从后看) 贴的标签。  
支持以下基片种类。

标签标记

基片种类

NP T1 4904

PN T1 4904

ERC2 的 SE 型可以中继 SIO 转换器进行连接。

基本规格

规格一览

项 目	规格
显示	黑白液晶型
耗电	2.4W 以下 (100mA 以下)
使用环境温度与湿度	温度 0~50℃湿度 20~85%RH (无凝露)
保存环境温度与湿度	温度-20~60℃湿度 10~85%RH (无凝露)
抗振性	(测试条件) 10~55Hz 双振幅 0.75mm X、Y、Z 方向 10 分钟
抗冲击性	(测试条件) 9.8m/s <sup>2</sup> 以上 X、Y、Z 方向 4 次
耐环境性	相当于 IP40 标准
尺寸	180mm (高)×132mm (长) ×92.1mm (宽)
重量	约 750 克 (含 5 米电缆)
电缆长度	5 米 (标准)
附件	触摸笔

显示切换功能

型号	显示语言 (出厂时)	可切换语言
CON-PT-M-CHJ	中文	日语
CON-PT-M-CHE	中文	英语

CON 系列控制器

操作	菜单 1	子菜单	操作及运行画面
输入输出 I/O、速度等状态显示	监控		输入输出 I/O、速度等数据显示 输入输出 I/O 详情显示 速度等详细数据显示 监控主画面 ↔ I/O 监控画面 ↔ 数据监控画面 为 SCON-CA 时 维护信息
			密码输入 位置数据一览表显示 (7 个位置栏同时显示) 位置数据 位置表画面 ↔ 位置编号数据编辑画面 已设定密码时 JOG 操作 位置导入操作 微调操作 位置导入操作 JOG 操作画面 ↔ 微调操作画面
			密码输入 (注 1) 5119 (出厂时) 参数一览显示 (8 条参数栏同时显示) 参数编辑画面
参数的显示、编辑	参数编辑		
轴移动的动作测试	试运行	试运行菜单	JOG 操作 JOG 操作画面 ↔ 微调操作画面
		位置移动	指定位置编号移动 指定位置编号移动操作画面
		数值指定移动	指定位置 (数值) 移动 指定位置 (数值) 移动操作画面
		I/O 测试	PIO 信号的输入输出显示、输出信号的强制输出 (V1.20 以后) I/O 测试画面
PIO 信号的输入输出显示、输出信号的强制输出			报警详情显示 (8 条报警同时显示) 报警列表画面
报警内容详情显示	报警列表		
版本等信息显示	信息		版本等信息显示 信息显示画面
存储器与控制器之间的数据传送	数据备份		存储器与控制器之间的数据传送 数据备份画面
切换至菜单 2	菜单 2		菜单 2 画面显示 菜单 2 画面

(注 1) 密码输入进行参数编辑时、必须输入密码。未进行密码变更的情况下、请输入 5119 (出厂时)。

操作	菜单 2	子菜单	操作及运行画面
连接轴控制器的选择、变更	变更操作轴		连接轴控制器的选择、变更 操作轴变更画面
控制器的重启	控制器重启		控制器重启 控制器重启
TP 操作模式 (监控 1、监控 2、示教 1、示教 2) 选择	TP 操作模式		TP 操作模式选择 TP 操作模式画面
执行原点复位等操作	用户调整		密码输入 (注 2) 5119 (出厂时) 执行原点复位等操作 密码输入 → 用户调整画面
参数初始化	参数初始化		参数初始化 恢复出厂时参数 参数初始化画面
控制器轴号的设定	轴编号设定		密码输入 (注 2) 5119 (出厂时) 控制器轴号的设定 密码输入 → 轴号设定画面
语言设定、触摸屏设定等环境	环境设定		语言设定、有无触摸屏音、画面黑屏时间 环境设定画面 系统密码变更 系统密码变更画面 位置编辑密码变更 位置编辑密码变更画面 显示设定 (对比度、亮度变更) 显示设定画面
切换至菜单 1	菜单 1		菜单 1 画面显示 菜单 1 画面

(注 2) 密码输入进行用户调整、轴号码设定时、必须输入密码。未进行密码变更的情况下、请输入 5119 (出厂时)。

SEP 系列控制器

操作	SEP 菜单	子菜单	子菜单	操作及运转画面
输入输出 I/O、速度等状态显示	监控			输入输出 I/O、速度等数据显示 监控画面
动作样式、版本等信息显示	信息	信息菜单	设定确认 版本信息 制造信息 查询	动作样式等设定内容显示 设定确认画面 版本等信息显示 版本信息画面 序列号等制造信息显示 制造信息画面 联系方式显示 查询显示
报警详细内容显示	报警列表			报警详情显示 (8 条报警同时显示) 报警列表画面
连接轴控制器的选择、变更	操作轴变更			连接轴控制器的选择、变更 操作轴变更画面
位置数据的显示、编辑	位置设定			密码输入 位置数据一览表显示 (对应动作样式的显示) 位置数据 位置设定画面 ↔ 位置数据画面 密码输入 (注 2) 5119 (出厂时) 后末端、前末端等 位置数据画面 JOG 操作 位置导入操作 JOG 操作画面 微调操作 位置导入操作 微调操作画面

※1 关于对 ERC2 控制器的支持情况、请确认盖板左侧面 (从后看) 贴的标签。

支持以下基片种类。

操作	SEP 菜单	子菜单	子菜单	操作及运转画面
动作样式中的动作模式(单线圈、双线圈等)设定	初始设定	初始设定菜单 I/O 设定		密码输入 5119(出厂时) 密码输入 动作样式中的动作(单线圈、双线圈等)设定 动作模式设定画面
参数的显示编辑		参数 密码输入 5119(出厂时) 密码输入	参数设定菜单 参数编辑	参数一览显示 (8 条参数同时显示) 参数编辑画面
连接轴控制器的轴号变更			轴编号设定	连接轴控制器的变更 轴编号设定画面
参数初始化			参数初始化	参数初始化 恢复出厂时参数 参数初始化画面
系统密码变更			系统密码	系统密码变更 系统密码变更画面
PIO 信号的输入输出显示、输出信号的强制出力		测试	测试菜单 I/O 测试	PIO 信号的输入输出显示、输出信号的强制输出 I/O 测试画面
轴移动的动作测试			动作测试	轴移动的动作测试 动作测试画面
语言设定、触摸屏设定等的环境		环境设定		语言设定、有无触摸屏操作音、自动监控功能、画面黑屏时间 显示设定(对比度、亮度变更) 环境设定画面 显示设定画面
存储器与控制器之间的数据传送	数据备份			存储器与控制器之间的数据传送 数据备份画面

## MEC 系列控制器

操作	菜单	子菜单	子菜单	操作及运转画面
动作样式(2 点停止、3 点停止)的设定	初始设定			密码输入 5119(出厂时) 密码输入 动作样式 (2 点停止、3 点停止两种样式) 动作样式画面
位置数据的显示编辑	位置设定			密码输入 位置数据一览显示 后末端、前进端等的 (对应动作样式的显示) 位置数据 位置数据画面 后退端、前进端的位置数据画面
轴移动的动作测试	试运行			轴移动的动作测试 试运行画面
动作样式、版本等信息显示		信号菜单 设定确认 版本信息 制造信息 查询		动作样式的设定内容显示 (2 点停止、3 点停止两种样式) 设定确认画面 版本等信息显示 版本信息画面 序列号等制造信息显示 制造信息画面 联系方式显示 查询画面
参数的显示、编辑		参数 密码输入 5119 输入(出厂时) 密码输入	参数设定菜单 参数编辑	参数一览显示 (8 条参数同时显示) 参数编辑画面
参数初始化			参数初始化	参数初始化 恢复出厂时参数 参数初始化画面
系统密码变更			系统密码	系统密码变更 系统密码变更画面
PIO 信号的输入输出显示、输出信号的强制输出		I/O 测试		PIO 信号的输入输出显示、输出信号的强制输出 I/O 测试画面
报警内容详情显示		报警列表		报警详情显示 (8 条报警同时显示) 报警列表画面
存储器与控制器之间的数据传送		数据备份		存储器与控制器之间的数据传送 数据备份画面
语言设定、触摸屏设定等环境		环境设定		语言设定、有无触摸屏操作音、自动监控功能、画面黑屏时间 显示设定(对比度、亮度变更) 环境设定画面 显示设定画面
输入输出 I/O、速度等状态显示				输入输出 I/O、速度等数据显示 监控画面

## 异常时的处理

以下列出通过触摸屏示教器检测出的主要错误。关于其他错误、请确认主机的使用说明书(使用说明书 CD/DVD)。关于各控制器的错误、请确认各控制器的使用说明书(使用说明书 CD/DVD)。

代码	错误内容	原因及对策
308	响应超时错误 没有从控制器返回响应。	原因：控制器连接电缆断线。 对策：请确认连接电缆的接线以及是否断线。 原因：因噪声干扰等引起的暂时性异常。 对策：请将控制器电源断开后重新接通。
30D	例外响应接收错误 从控制器返回了异常的响应。	原因：因噪声干扰等引起的暂时性异常。 对策：如果频繁发生、请确认电缆、电源装置的干扰对策等。
**0002	不支持错误	原因：画面数据的版本可能太旧。 对策：请确认参数。
**00FF	超时错误 没有从控制器返回响应。	原因：控制器连接电缆断线。 对策：请确认连接电缆的接线以及是否断线。 原因：因噪声干扰等引起的暂时性异常。 对策：请将控制器电源断开后重新接通。

## 株式会社アイエイアイ

本社・工場	〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 577-1	TEL 054-364-5105 FAX 054-364-2589
東京営業所	〒105-0014 東京都港区芝 3-24-7 芝エクスージビルディング 4F	TEL 03-5419-1601 FAX 03-3455-5707
大阪営業所	〒530-0002 大阪市北区菅根崎新地 2-5-3 堂島 TSS ビル 4F	TEL 06-6457-1171 FAX 06-6457-1185
名古屋営業所	〒460-0008 名古屋市中区栄 5-28-12 名古屋若宮ビル 8F	TEL 052-269-2931 FAX 052-269-2933
盛岡営業所	〒020-0062 岩手県盛岡市長田町 6-7 クエ21ビル 7F	TEL 019-623-9700 FAX 019-623-9701
仙台営業所	〒980-0802 宮城県仙台市青葉区二日町 14-15 アミ・グランデ二日町 4F	TEL 022-723-2031 FAX 022-723-2032
新潟営業所	〒940-0082 新潟県長岡市千歳 3-5-17 センザビル 2F	TEL 0258-31-8320 FAX 0258-31-8321
宇都宮営業所	〒321-0953 栃木県宇都宮市東宿郷 5-1-16 ルーセントビル 3F	TEL 028-614-3651 FAX 028-614-3653
熊谷営業所	〒360-0847 埼玉県熊谷市龍原南 1 丁目 312 番地あかりビル 5F	TEL 048-530-6555 FAX 048-530-6556
茨城営業所	〒300-1207 茨城県牛久市ひたち野東 5-3-2 ひたち野うしく池田ビル 2F	TEL 029-830-8312 FAX 029-830-8313
多摩営業所	〒190-0023 東京都立川市柴崎町 3-14-2BOSEN ビル 2F	TEL 042-522-9881 FAX 042-522-9882
厚木営業所	〒243-0014 神奈川県厚木市旭町 1-10-6 シャンロック石井ビル 3F	TEL 046-226-7131 FAX 046-226-7133
長野営業所	〒390-0877 長野県松本市沢村 2-15-23 昭和開発ビル 2 F	TEL 0263-37-5160 FAX 0263-37-5161
甲府営業所	〒400-0031 山梨県甲府市丸の内 2-12-1 ミサトビル 3 F	TEL 055-230-2626 FAX 055-230-2636
静岡営業所	〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 577-1	TEL 054-364-6293 FAX 054-364-2589
浜松営業所	〒430-0936 静岡県浜松市中区大工町 125 大発地所ビルディング 7F	TEL 053-459-1780 FAX 053-458-1318
豊田営業所	〒446-0056 愛知県安城市三河安城町 1-9-2 第二東洋ビル 3F	TEL 0566-71-1888 FAX 0566-71-1877
金沢営業所	〒920-0024 石川県金沢市西念 3-1-32 西清ビル A 棟 2F	TEL 076-234-3116 FAX 076-234-3107
京都営業所	〒612-8401 京都市伏見区深草下川原町 22-11 市川ビル 3 F	TEL 075-646-0757 FAX 075-646-0758
兵庫営業所	〒673-0898 兵庫県明石市梅屋町 8 番 34 号大同生命明石ビル 8F	TEL 078-913-6333 FAX 078-913-6339
岡山営業所	〒700-0973 岡山市北区下中野 311-114 OMOITO-ROOT BLD. 101	TEL 086-805-2611 FAX 086-244-6767
広島営業所	〒730-0802 広島市中区本川町 2-1-9 日宝本川町ビル 5F	TEL 082-532-1750 FAX 082-532-1751
松山営業所	〒790-0905 愛媛県松山市梅味 4-9-22 フォーレスト 21 1F	TEL 089-986-8562 FAX 089-986-8563
福岡営業所	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 3-13-21 エフビル WING 7F	TEL 092-415-4466 FAX 092-415-4467
大分出張所	〒870-0823 大分県大分市東大進 1-11-1 タンネンバウム Ⅲ 2F	TEL 097-543-7745 FAX 097-543-7746
熊本営業所	〒862-0954 熊本県熊本市神水 1-38-33 幸山ビル 1F	TEL 096-386-5210 FAX 096-386-5112

お問い合わせ先

アイエイアイ お客様センター エイト

(受付時間) 月～金 24 時間 (月 7：00AM～金 翌朝 7：00AM)  
土、日、祝日 9：00AM～5：00PM  
(年末年始を除く)

フリー  
コール 0800-888-0088

FAX：0800-888-0099 (通話料無料)

ホームページアドレス <http://www.iai-robot.co.jp>

## IAI America, Inc.

Head Office: 2690 W, 237th Street Torrance, CA 90505  
TEL (310) 891-6015 FAX (310) 891-0815  
Chicago Office: 1261 Hamilton Parkway Itasca, IL 60143  
TEL (630) 467-9900 FAX (630) 467-9912  
Atlanta Office: 1220 Kennestone Circle Suite 108 Marietta, GA 30066  
TEL (678) 354-9470 FAX (678) 354-9471  
website: [www.intelligentactuator.com](http://www.intelligentactuator.com)

## IAI Industrieroboter GmbH

Ober der Röth 4, D-65824 Schwalbach am Taunus, Germany  
TEL 06196-88950 FAX 06196-889524

## 艾卫艾商贸（上海）有限公司

地址：上海市虹桥路 808 号加华商务中心 A8 栋 303 室 邮编：200030

电话：021-6448-4753

传真：021-6448-3992

E-mail: [shanghai@iai-robot.com](mailto:shanghai@iai-robot.com)

URL: <http://www.iai-robot.com>

管理番号：M0229-4A